

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

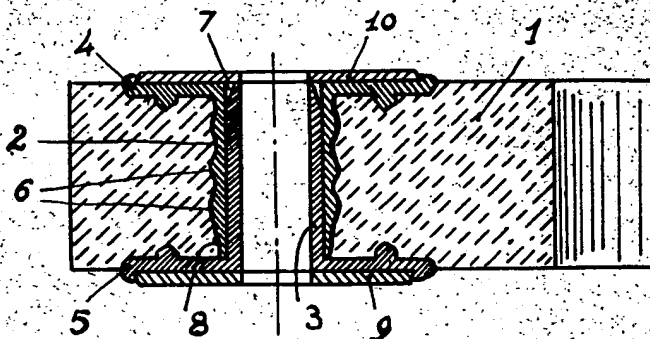
As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.

IT 0406830
NOV 1946

I. 406830

Completivo della Privativa n. 395462

IT-11-1946



13
Ministero
dell'Industria e del Commercio

UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI
per Invenzioni, Modelli e Marchi

104/ COPY 68
DIV. 68
BREVETTO PER INVENZIONE
INDUSTRIALE 406830

— classe

1° Completivo del brevetto n. 395462

Karl Reichenbach a Karlsruhe (Germania)

Ddp: 28 dicembre 1942; Dcs: 25 luglio 1944

Dpr: 9 giugno 1942 della domanda n. R.113169 depositata in Germania

Disco d'accoppiamento per giunti elastici per alberi o simili, con manicotti metallici
in due parti inseriti nei fori passanti per bulloni di fissaggio

Il brevetto principale si riferisce ad un disco di accoppiamento per giunti elastici per alberi o simili, con manicotti metallici inseriti nei fori passanti del disco. Questi manicotti metallici sono muniti di rinforzi sporgenti radialmente oltre il diametro dei fori del disco elastico, mediante i quali, quando i manicotti vengono infilati, rimangono bloccati in modo stabile nel materiale elastico del disco. La presente invenzione ha per scopo un rinforzo dell'accoppiamento ed un aumento della durata dei manicotti montati nei fori dei bulloni.

Per evitare un danneggiamento del materiale del disco nel serraggio dei dadi dei bulloni e per aumentare il bloccaggio dei manicotti metallici nei dischi, si usano piastre di supporto o anelli a flangia che vengono inchiodati colle estremità dei manicotti metallici trovantisi nei fori con compressione del materiale del disco. Succede però che i sottili orli di chiodatura dei manicotti si consumano per il frequente avviamento e serraggio dei dadi dei bulloni e si perde il collegamento fra gli anelli a flangia e i manicotti sotto l'azione della tensione del materiale elastico e compresso del disco. Con lo annullamento della precompressione del materiale del disco si produce allora un allargamento prematuro dei fori contenenti i manicotti metallici.

Per eliminare questo inconveniente si sono già usati manicotti metallici in due parti, in cui ogni parte del manicotto è in un sol pezzo coll'anello a flangia, le due parti del manicotto avendo però lo stesso diametro e lo stesso spessore di parete e penetrando nel materiale del

disco soltanto per un tratto relativamente breve. Si infilano questi manicotti dai due lati nel disco di accoppiamento e, nel montaggio del disco, si serrano l'uno contro l'altro con compressione del materiale del disco mediante i dadi dei bulloni, fino a che i manicotti vengono in contatto fra loro. Questa forma di costruzione presenta tuttavia l'inconveniente che, allentando i dadi dei bulloni, si perde nuovamente la pressione del materiale del disco e per lo stabilirsi della pressione è indispensabile che l'utente stringa i dadi con pressione sufficiente ad ogni manovra.

La presente invenzione elimina questi inconvenienti e permette di ottenere, senza la chiodatura fra gli anelli a flangia e i manicotti metallici, soggetta a guasti per il serraggio dei dadi dei bulloni, una precompressione del materiale del disco mediante gli anelli a flangia, permanentemente efficace e indipendente dai dadi dei bulloni, assicurando così anche la pressione preventiva sui manicotti passanti stessi. Si usano a tale scopo manicotti metallici costituiti da due elementi di diametro diverso che si impegnano fra loro e portano gli anelli a flangia. Secondo l'invenzione il diametro dei manicotti metallici è scelto in modo che essi, infilandosi l'uno nell'altro, rimangono stabilmente bloccati fra loro. In questa forma di costruzione le parti dei manicotti portanti gli anelli a flangia rimangono saldamente collegate tra loro per la pressione che si produce fra di essi, e le superfici di aderenza sono relativamente grandi e sottratte al contatto coi dadi dei bulloni. Si assicura così il mantenimento di una



1. The first part of the document is a list of names and addresses.

1. The first part of the document is a list of names and addresses.

1. The first part of the document is a list of names and addresses.